



ZECHA
GERMANY

DENTAL

Hochleistungswerkzeuge für Kobalt-Chrom

DENTAL

High performance tools for cobalt/chrome



Strahlende Zähne dank bester Werkzeuge

Sparkling teeth thanks to superb tools

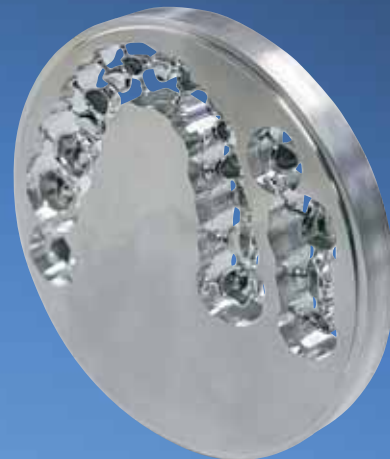
Zecha bietet Dentaltechnikern eine große Bandbreite an Hochleistungswerkzeugen für die wirtschaftliche Bearbeitung von Hightech-Materialien.

Neu im Programm sind die Serien 405 und 406 für die Bearbeitung von Kobalt-Chrom. Diese zwei- und dreischneidigen Kugelfräser erreichen auf entsprechend starken Bearbeitungszentren als Schruppwerkzeug ein sehr großes Zerspanvolumen. Aber auch als Schlichtwerkzeug eingesetzt, erzielen sie durch die vollwertige Ausbildung der Schneiden zum Zentrum hin, sehr gute Oberflächenergebnisse.

Für optimale Prozesssicherheit hat Zecha die stabilen Werkzeuggeometrien neu entwickelt, ein optimales Hartmetall ausgewählt und sich die entsprechende Beschichtung konstruieren lassen.

Zecha offers dental technicians a broad range of high performance tools for the economical processing of high-tech materials.

Our range has recently been supplemented by the 405 and 406 series for the processing of cobalt chrome. These two- and three-edged ball nose end mills can be used as roughing tools to achieve a very high machining volume on corresponding machining centres. However, they can also be employed as a finishing tool to achieve excellent surface results because the cutting edge has been perfectly shaped to taper towards the centre. For optimum process safety Zecha has redeveloped the robust tool geometry, chosen an ideally suited carbide and had a matching coating designed.



405 Radiusfräser, Schaft Ø 4

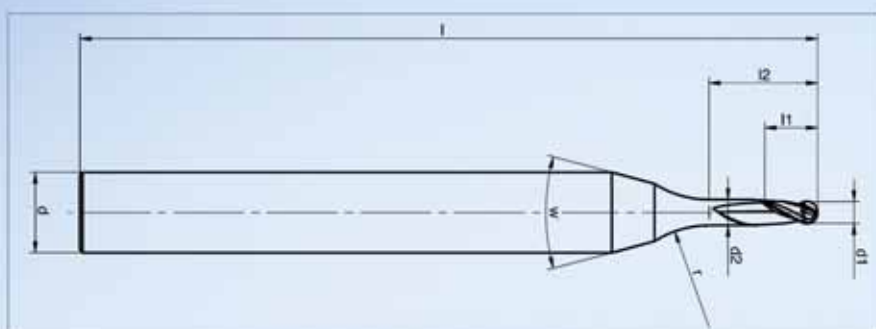
Ballnose end mill, shank Ø 4

Bestell-Nr. Order no.	d ₁	d ₂	r	l ₁	l ₂	d	l	z
405.B2.100.050.040	1,0	0,95	0,5	2,0	4,0	4,0	50	2
405.B2.100.050.080					8,0			
405.B2.100.050.100					10,0			
405.B2.100.050.120					12,0			
405.B2.200.100.080	2,0	1,92	1,0	4,0	8,0	4,0	50	2
405.B2.200.100.100					10,0			
405.B2.200.100.120					12,0			
405.B2.200.100.160					16,0			
405.B3.300.150.080	3,0	2,90	1,5	6,0	8,0	4,0	50	3
405.B3.300.150.120					10,0			
405.B3.300.150.160					12,0			

406 Radiusfräser, Schaft Ø 6

Ballnose end mill, shank Ø 6

Bestell-Nr. Order no.	d ₁	d ₂	r	l ₁	l ₂	d	l	z
406.B2.100.050.040	1,0	0,95	0,5	2,0	4,0	6,0	55	2
406.B2.100.050.080					8,0			
406.B2.100.050.100					10,0			
406.B2.100.050.120					12,0			
406.B2.200.100.080	2,0	1,92	1,0	4,0	8,0	6,0	55	2
406.B2.200.100.100					10,0			
406.B2.200.100.120					12,0			
406.B2.200.100.160					16,0			
406.B3.300.150.080	3,0	2,90	1,5	6,0	8,0	6,0	55	3
406.B3.300.150.120					12,0			
406.B3.300.150.160					16,0			



Alle Vorteile des neuen Designs von 405/406 auf einen Blick
All advantages of the new design of 405/406 at a glance

Spezialbeschichtung
Special coating

Sehr guter Spanabtransport
Excellent removal rate

Größere Spankammertaschen
Larger chip pockets

Design für HSC Fräsen
Design for HSC milling

Neue stabile und robuste Geometrie
New rigid and robust geometry

Optimales Hartmetall
Optimal solid carbide



*** Ergänzende Serien für die Bearbeitung von Kobalt/Chrom aus unserem Standard-Programm:**

Bohrer: 633, 634 - \varnothing 0,80 bis 3,00mm, 635 - \varnothing 1,50 bis 3,00mm. Fräser: 595H - \varnothing 1,00 bis 12,00mm. Gewindewirbler: 462 - M 1,40 bis M 2,00

*** Additional tools for machining cobalt/chrome of our standard programme:**

Drills: 633, 634 - \varnothing 0,80 to 3,00 mm, 635 - \varnothing 1,50 to 3,00 mm. End mills: 595H - \varnothing 1,00 to 12,00 mm. Whirl thread cutters: 462 - M 1,40 to M 2,00



Durch detaillierte **Aufzeichnung aller Arbeitsprozesse** ist jedes Werkzeug über die Lebensnummer am Schaftende eindeutig identifizierbar und auch nach Jahren **exakt reproduzierbar**. Eine 100%ige Endkontrolle mit modernen Messinstrumenten **sichert die hohe Qualität und Konstanz** unserer Produkte.

Gerne unterstützen wir Sie bei der Verbesserung Ihrer Produktionsprozesse. **Nehmen Sie Kontakt zu uns auf!**

Since we record all operating processes in a detailed process, every tool can be clearly identified by the ID number on its shank end and can be precisely reproduced years later. 100% final inspection using modern measuring instruments ensures the high quality and uniformity of our products.

We would be pleased to support you in optimizing your production processes. Please contact us!

ZECHA Hartmetall- Werkzeugfabrikation GmbH

Benzstr. 2 · D-75203 Königsbach-Stein
Tel. +49 (0) 72 32 / 30 22-0
Fax +49 (0) 72 32 / 30 22-25
info@zecha.de · www.zecha.de

